



## PEINTURE FLUORESCENTE EPOXY POUR SOL

### DEFINITION

<b>Code Article :</b>	F90000 ou FUV90000
<b>Nature du produit :</b>	EPOXY/ISOCYANATES A 2 COMPOSANTS
<b>Utilisation / destination :</b>	Finition haut de gamme Industrie et Sol Ne Farine pas Bonne résistance a la rayure et aux chocs Bonne résistance chimique Très bon brillant
<b>Teintes fluorescentes :</b>	Violet, Bleu, Vert, Lime, jaune, orange, Rouge, rose, blanc
<b>Teintes fluorescentes UV :</b>	Vert, Bleu, Rose, jaune
<b>Aspect</b>	BRILLANT

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

<b>Viscosité de livraison (NFT 30-014):</b>	120 a 150 S CA N°4 a 20°C
<b>Masse volumique (NFT 30-020):</b>	1,2 0 1,25
<b>Extrait sec en poids (NFT 30-084):</b>	70% (+/-5)
<b>Extrait sec en volume:</b>	55% (+/-5)
<b>Pouvoir couvrant théorique:</b>	8M²/KG pour 50µm
<b>Voc:</b>	> 420G/L

### CARACTERISTIQUES LIVRAISON

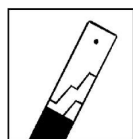
<b>Conditionnement:</b>	EN KIT DE 1,5L ou 7,5L
<b>Point éclair:</b>	>23°C
<b>Code transport:</b>	CLASSE 3, GROUPE 3.3 CODE ONU : 1263, CODE IMDG : 3372

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entrainer notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

## UTILISATION

**SUPPORT**

FOND BLANC OU CLAIR, PREPARÉ, PROPRE, EXEMPT DE POUSSIÈRES ET D'HUMIDITE, PONCÉS AU P400 SEC, PEINTURES ET IMPRESSIONS ADAPTÉES SUR BETON, BOIS, METAUX FERREUX OU NON FERREUX

**Préparation:**

PISTOLET :

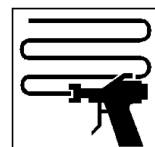
2+1 EN VOLUME

PEINTURE EPOXY PH 90000 : 100 PARTS

DURCISSEUR 90000 : 50 PARTS

DILUANT 90000 SI PISTOLET : 10 PARTS

DILUTION A ADAPTER EN FONCTION DE L'UTILISATION. A RÉALISER SELON LES RÈGLES DE L'ART

**Application / réglage: Rouleau ou pistolet**

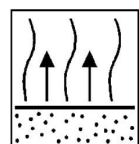
	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
airless	0,9 à 1,3	40 à 120	2 à 4
pneumatique	1,2 à 1,8	3,5 à 4	2 à 4
pompe à membrane	1 à 1,4	0,5 à 1	2 à 4
HVLP	1,2 à 1,4	2	2 à 4

INTERVALLE ENTRE 2 COUCHES : 20MIN A 20°C

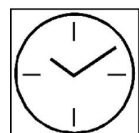
**Epaisseur :**

SECHE : 60µM      HUMIDE : 120µM

10 °C < TEMPERATURE <30 °C HYGROMETRIE 80 %

**Désolvantation:**

10 MINUTES A 20 C°

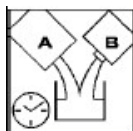
**Sèchage :**

HORS POUSSIÈRE : 20 A 20 C°

SEC AU TOUCHER : 1H A 1H30 A 20 C° SELON EPAISSEUR

ETUVAGE 45 MIN A 60 °C

LES RÉSISTANCES MÉCANIQUES ET CHIMIQUES SONT OBTENUES APRÈS 2 SEMAINES

**Conservation :**

EN POT MELANGÉ : 1H A 20°C

STOCKAGE : 12 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE, STOCKÉE ENTRE 10 C° ET 30 C°

Veuillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entrainer notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.